Chojnice, dnia 1 lipca 2021r.

KM.7021.11.10.2021

**Sz. P.**

**Patryk Tobolski**

**Radny Rady Miejskiej w Chojnicach**

*Dotyczy: Interpelacja BR.0003.13.2021*

W odpowiedzi na Pana interpelację w przedmiocie oklejania znaków drogowych, drogowskazów, słupów wysokie napięcia czy płotach przy nieruchomościach, które wyglądają jak pustostany lub są w trakcie budowy reklamami w postaci naklejek informuję, że Straż Miejska w Chojnicach zostanie zobowiązana do interwencji w celu wyeliminowania tego typu reklam na mieniu należącym do Gminy Miejskiej Chojnice. Jednocześnie informuję, iż Wykonawcy z którym zawarta jest umowa na utrzymanie oznakowania pionowego oraz urządzeń bezpieczeństwa ruchu na drogach gminnych w Chojnicach zostanie zlecone mycie tablic znaków drogowych.

*BURMISTRZ*

 *dr inż. Arseniusz Finster*

Otrzymują:

1. Adresat
2. Straż Miejska w Chojnicach
3. a/a

Do wiadomości

1. Przewodniczący Rady Miejskiej w Chojnicach