

**OBWIESZCZENIE**  
**RADY MIEJSKIEJ W CHOJNICACH**  
z dnia 24 października 2022 r.

**w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu uchwały w sprawie określenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości.**

1. Na podstawie art. 16 ust. 3 ustawy z dnia 20 lipca 2000 r. o ogłaszaniu aktów normatywnych i niektórych innych aktów prawnych ogłasza się w załączniku do niniejszego obwieszczenia jednolity tekst Uchwały Nr XX/273/20 Rady Miejskiej w Chojnicach z dnia 28 września 2020 r. w sprawie określenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości (Dz. Urz. Woj. Pom. z 2020 r. poz. 4260), z uwzględnieniem zmian wprowadzonych:

1) Uchwałą Nr XXXIV/477/22 Rady Miejskiej w Chojnicach z dnia 24 stycznia 2022 r. zmieniającą uchwałę w sprawie określenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości (Dz. Urz. Woj. Pom. z 2022 r. poz. 505).

2. Podany w załączniku do niniejszego obwieszczenia tekst jednolity uchwały nie obejmuje:

1) § 2 i § 3 Uchwały Nr XXXIV/477/22 Rady Miejskiej w Chojnicach z dnia 24 stycznia 2022 r. zmieniającej uchwałę w sprawie określenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości (Dz. Urz. Woj. Pom. z 2022 r. poz. 505), które stanowią:

„§ 2. Wykonanie uchwały powierza się Burmistrzowi Miasta Chojnice.

§ 3. Uchwała wchodzi w życie po upływie 14 dni od dnia ogłoszenia w Dzienniku Urzędowym Województwa Pomorskiego.”.

3. Obwieszczenie wchodzi w życie z dniem ogłoszenia.

Przewodniczący  
Rady Miejskiej

**Antoni Szlanga**

**Uchwała Nr XX/273/20**  
**Rady Miejskiej w Chojnicach**  
z dnia 28 września 2020 r.

**w sprawie określenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości.**

(tekst jednolity)

Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt 15 w związku z art. 40 ust. 1 i art. 41 ust. 1 ustawy z dnia 8 marca 1990r. o samorządzie gminnym (t.j. Dz.U. z 2021r. poz. 1372 i 1834) w związku art. 6n ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t.j. Dz.U. z 2021 r. poz. 888, z 2020 r. poz. 2320 oraz z 2021r. poz. 1648 i 2151), uchwała się, co następuje:

**§ 1.** Określa się wzór deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości, na których zamieszkują mieszkańcy oraz przez właścicieli nieruchomości, na której znajduje się domek letniskowy, i innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno-wypoczynkowe, stanowiący załącznik<sup>1)</sup> do niniejszej uchwały.

**§ 2. 1.** Właściciele, o których mowa w §1 są obowiązani złożyć w Urzędzie Miejskim w Chojnicach deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.

2. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana.

**§ 3.** Deklaracje o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi złożone do dnia wejścia w życie niniejszej uchwały na drukach ustalonych przepisami dotychczas obowiązującymi zachowują ważność.

**§ 4. 1.** Deklaracje o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi mogą być składane za pomocą środków komunikacji elektronicznej za pomocą elektronicznej skrzynki podawczej Urzędu Miejskiego w Chojnicach przy wykorzystaniu Elektronicznej Platformy Usług Administracji Publicznej.

2. Format elektroniczny deklaracji określa się, jako format danych XML zgodny z centralnym repozytorium wzorów dokumentów elektronicznych, o którym mowa w przepisach o informatyzacji oraz układem informacji i powiązań między nimi wynikającymi ze wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.

3. Deklaracje złożone za pomocą elektronicznej skrzynki podawczej muszą być podpisane bezpiecznym podpisem elektronicznym weryfikowanym przy pomocy ważnego kwalifikowanego certyfikatu w rozumieniu ustawy z dnia 18 września 2001r. o podpisie elektronicznym (t.j. Dz. U. z 2013 r. poz. 262, z 2014 r. poz. 1662, z 2015 r. poz. 1893) lub podpisem potwierdzonym profilem zaufanym Elektronicznej Platformy Usług Administracji Publicznej w rozumieniu ustawy z dnia 17 lutego 2005r. o informatyzacji działalności podmiotów realizujących zadania publiczne (t.j. Dz. U. z 2017r. poz. 570, z 2018r. poz. 1000, 1544 i 1669, z 2019 r. poz. 60 i 534).

**§ 5.** Wykonanie uchwały powierza się Burmistrzowi Miasta Chojnice.

**§ 6.** Traci moc uchwała Nr XXI/226/16 Rady Miejskiej w Chojnicach z dnia 13 czerwca 2016 r. w sprawie określenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości (Dz.Urz.Woj.Pom. z 2016r. poz. 2371; z 2019r. poz. 975 oraz z 2020r. poz. 1474).

---

<sup>1)</sup> W brzmieniu ustalonym przez § 1 Uchwały Nr XXXIV/477/22 Rady Miejskiej w Chojnicach z dnia 24 stycznia 2022 r. zmieniającej uchwałę w sprawie określenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości (Dz. Urz. Woj. Pom. z 2022 r. poz. 505).

§ 7. Uchwała podlega ogłoszeniu w Dzienniku Urzędowym Województwa Pomorskiego i wchodzi w życie z dniem 31 grudnia 2020 r.

Przewodniczący  
Rady Miejskiej

**Antoni Szlanga**

Załącznik do uchwały Nr XX/273/20  
Rady Miejskiej w Chojnicach  
z dnia 28 września 2020 r.

POLA JASNE WYPEŁNIA WŁAŚCICIEL NIERUCHOMOŚCI KOMPUTEROWO LUB RĘCZNIE, DUŻYMI, DRUKOWANYMI  
LITERAMI

**(DO - 1) DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE  
ODPADAMI KOMUNALNYMI**

Podstawa prawna: Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach.  
Podmiot zobowiązany do złożenia deklaracji: Właściciel nieruchomości<sup>1</sup>, na której zamieszkują mieszkańcy oraz właściciel nieruchomości na której znajduje się domek letniskowy, i innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno-wypoczynkowe, w rozumieniu ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach.  
Termin składania deklaracji: 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi nową deklarację należy złożyć do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana.  
Organ właściwy do przyjęcia deklaracji: Burmistrz Miasta Chojnice.  
Miejsce składania deklaracji: Urząd Miejski w Chojnicach, Stary Rynek 1, 89-600 Chojnice.

<b>A. CEL ZŁOŻENIA DEKLARACJI<sup>2</sup> (należy zaznaczyć właściwy kwadrat)</b>			
<input type="checkbox"/> pierwsza deklaracja		<input type="checkbox"/> nowa deklaracja	
(data powstania obowiązku ponoszenia opłaty:.....)		(data zaistnienia zmiany:.....)	
<b>B. DANE IDENTYFIKACYJNE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ</b>			
1. Imię i nazwisko / Nazwa:		2. PESEL/REGON	
3. Telefon	4. E- mail		
<b>B.1. Składający deklarację (należy zaznaczyć właściwy kwadrat):</b>			
<input type="checkbox"/> osoba fizyczna		<input type="checkbox"/> wspólnota mieszkaniowa	
<input type="checkbox"/> spółdzielnia mieszkaniowa		<input type="checkbox"/> inny (należy podać jaki) :.....	
<b>B.2. Rodzaj podmiotu (należy zaznaczyć właściwy kwadrat):</b>			
<input type="checkbox"/> właściciel nieruchomości		<input type="checkbox"/> zarządca nieruchomości	
<input type="checkbox"/> współwłaściciel		<input type="checkbox"/> inny (należy podać jaki) :.....	
<input type="checkbox"/> najemca/dzierżawca			
<b>B.3. Adres zamieszkania/siedziby</b>			
5. Gmina	6. Ulica	7. Nr domu	8. Nr lokalu
9. Miejscowość	10. Kod pocztowy	11. Poczta	
<b>B.4. Adres do korespondencji (należy wypełnić jeśli jest inny niż wskazany w części "B.3" deklaracji)</b>			
12. Gmina	13. Ulica	14. Nr domu	15. Nr lokalu
16. Miejscowość	17. Kod pocztowy	18. Poczta	
<b>C. ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE</b>			
19. Ulica		20. Nr domu/nr działki	21. Nr lokalu

**D. WYLICZANIE OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI**

Oświadczam, że na nieruchomości zabudowanej budynkiem mieszkalnym jednorodzinnym wskazanym w części "C" niniejszej deklaracji, posiadam kompostownik przydomowy, w którym gromadzę bioodpady<sup>3</sup> :

TAK  NIE

**D.1. Wyliczenie opłaty dla nieruchomości zamieszkałych**

Ilość osób zamieszkujących nieruchomość wskazaną w części "C" niniejszej deklaracji:	22.
Stawka opłaty <sup>4</sup> :	23. zł
<b>WYSOKOŚĆ OPŁATY</b> (iloczyn poz. 22 i poz. 23):	24. zł/m-c
Wysokość zwolnienia za posiadanie kompostownika <sup>3</sup> (iloczyn poz. 22 i kwoty zwolnienia):	25. zł
<b>WYSOKOŚĆ OPŁATY ZE ZWOLNIENIEM</b> (różnica poz. 24 i poz. 25):	26. zł/m-c

**D.2. Wyliczenie opłaty dla nieruchomości na której znajduje się domek letniskowy, i innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno-wypoczynkowe**

Ilość domków letniskowych albo innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe	Stawka opłaty <sup>4</sup>	WYSOKOŚĆ OPŁATY (iloczyn poz. 27 i poz. 28)
27.	28. zł	29. zł/rok

**E. POUCZENIE**

Zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego.

**F. OŚWIADCZENIE I PODPIS**

Oświadczam, że odpady z nieruchomości wskazanej w części "C" niniejszej deklaracji zbierane będą w sposób selektywny.<sup>5</sup>

Oświadczam, że podane w deklaracji dane są zgodne ze stanem faktycznym.

Data	Czytelny podpis (z podaniem imienia i nazwiska/ pieczętki osoby upoważnionej)
30.	31.

## G. ADNOTACJE ORGANU

## H. OBJAŚNIENIA

1. Właściciel nieruchomości- rozumie się przez to także współwłaściceli, użytkowników wieczystych oraz jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomość w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością. Jeżeli nieruchomość zabudowana jest budynkiem wielolokalowym, w którym ustanowiono odrębną własność lokalu, obowiązki właściciela nieruchomości wspólnej oraz właściciela lokalu obciążają wspólnotę mieszkaniową albo spółdzielnię mieszkaniową.
2. Nowa deklaracja- składana jest w przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi. Właściciel nieruchomości nie może złożyć deklaracji zmniejszającej wysokość zobowiązania z tytułu opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi za okres wsteczny. Terminem do złożenia nowej deklaracji jest 10 dzień miesiąca następującego po miesiącu zaistnienia zmiany.
3. Właściciele nieruchomości zabudowanych budynkami mieszkalnymi jednorodzinnymi kompostującymi bioodpady stanowiące odpady komunalne w kompostowniku przydomowym mają możliwość skorzystania z częściowego zwolnienia z opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi. Wysokość zwolnienia została określona w uchwale Rady Miejskiej w Chojnicach w *sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi i stawki tej opłaty*.
4. Stawka opłaty określona jest w uchwale Rady Miejskiej w Chojnicach w *sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi i stawki tej opłaty*.  
Sposób zbierania odpadów będzie podlegał bieżącej kontroli. W przypadku niedopełnienia przez właściciela nieruchomości obowiązku selektywnego zbierania odpadów komunalnych, Burmistrz Miasta Chojnice określi w drodze decyzji wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi stosując stawki opłaty podwyższonej określonej w uchwale Rady Miejskiej w Chojnicach w *sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi i stawki tej opłaty*.

## I. KLAUZULA INFORMACYJNA RODO

Na podstawie art. 13 ust. 1 i 2 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 roku w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych- dalej RODO) informujemy, że:

1. Administratorem danych osobowych przetwarzanych w Urzędzie Miejskim w Chojnicach, Stary Rynek 1, 89-600 Chojnice jest Gmina Miejska Chojnice reprezentowana przez Burmistrza Miasta Chojnice.
2. Jeśli ma Pani/Pan pytania dotyczące sposobu i zakresu przetwarzania Pani/Pana danych osobowych w zakresie działania Urzędu, a także przysługujących Pani/Panu uprawnień, może się Pani/Pan skontaktować się z Inspektorem Ochrony Danych Osobowych w Urzędzie w Chojnicach za pomocą adresu [iod@miastochojnice.pl](mailto:iod@miastochojnice.pl)
3. Administrator danych osobowych – Burmistrz Miasta Chojnice – przetwarza Pani/Pana dane osobowe na podstawie obowiązujących przepisów prawa, zawartych umów oraz na podstawie udzielonej zgody.
4. Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą w celu realizacji ustawowych zadań gminy - art.. 6 ust. 1 pkt c RODO oraz art. 5 ust. 7 oraz art. 6m ust. 1 b ustawy z dnia 13 września 1996r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 888 ze zm.) i w związku z Uchwałą Nr XX/272/20 Rady Miejskiej w Chojnicach z dnia 28 września 2020 r. w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi i stawki tej opłaty (t.j. Dz. Urz. Woj. Pom. z 2021 r. poz. 1226).

5. Pani/Pana dane osobowe będą przechowywane przez okres niezbędny do realizacji celów określonych w pkt 4, a po tym czasie przez okres oraz w zakresie wymaganym przez przepisy powszechnie obowiązującego prawa.
6. W związku z przetwarzaniem Pani/Pana danych osobowych przysługują Pani/Panu następujące uprawnienia:
  - 1) prawo dostępu do danych osobowych, w tym prawo do uzyskania kopii tych danych;
  - 2) prawo do żądania sprostowania (poprawiania) danych osobowych – w przypadku gdy dane są nieprawidłowe lub niekompletne;
  - 3) prawo do żądania usunięcia danych osobowych (tzw. prawo do bycia zapomnianym), w przypadku gdy:
    - a) dane nie są już niezbędne do celów, dla których były zebrane lub w inny sposób przetwarzane,
    - b) osoba, której dane dotyczą, wniosła sprzeciw wobec przetwarzania danych osobowych,
    - c) osoba, której dane dotyczą wycofała zgodę na przetwarzanie danych osobowych, która jest podstawą przetwarzania danych i nie ma innej podstawy prawnej przetwarzania danych,
    - d) dane osobowe przetwarzane są niezgodnie z prawem,
    - e) dane osobowe muszą być usunięte w celu wywiązania się z obowiązku wynikającego z przepisów prawa;
  - 4) prawo do żądania ograniczenia przetwarzania danych osobowych – w przypadku, gdy:
    - a) osoba, której dane dotyczą kwestionuje prawidłowość danych osobowych,
    - b) przetwarzanie danych jest niezgodne z prawem, a osoba, której dane dotyczą, sprzeciwia się usunięciu danych, żądając w zamian ich ograniczenia,
    - c) Administrator nie potrzebuje już danych dla swoich celów, ale osoba, której dane dotyczą,
    - d) osoba, której dane dotyczą, wniosła sprzeciw wobec przetwarzania danych, do czasu ustalenia czy prawnie uzasadnione podstawy po stronie administratora są nadrzędne wobec podstawy sprzeciwu;
  - 5) prawo do przenoszenia danych - w przypadku gdy łącznie spełnione są następujące przesłanki:
    - a) przetwarzanie danych odbywa się na podstawie umowy zawartej z osobą, której dane dotyczą lub na podstawie zgody wyrażonej przez tą osobę,
    - b) przetwarzanie odbywa się w sposób zautomatyzowany;
  - 6) prawo sprzeciwu wobec przetwarzania danych – w przypadku gdy łącznie spełnione są następujące przesłanki:
    - a) zaistnieją przyczyny związane z Pani/Pana szczególną sytuacją, w przypadku przetwarzania danych na podstawie zadania realizowanego w interesie publicznym lub w ramach sprawowania władzy publicznej przez Administratora,
    - b) przetwarzanie jest niezbędne do celów wynikających z prawnie uzasadnionych interesów realizowanych przez Administratora lub przez stronę trzecią, z wyjątkiem sytuacji, w których nadrzędny charakter wobec tych interesów mają interesy lub podstawowe prawa i wolności osoby, której dane dotyczą, wymagające ochrony danych osobowych, w szczególności gdy osoba, której dane dotyczą jest dzieckiem.
7. W przypadku gdy przetwarzanie danych osobowych odbywa się na podstawie zgody osoby na przetwarzanie danych osobowych (art. 6 ust. 1 lit a RODO), przysługuje Pani/Panu prawo do cofnięcia tej zgody w dowolnym momencie. Cofnięcie to nie ma wpływu na zgodność przetwarzania, którego dokonano na podstawie zgody przed jej cofnięciem, z obowiązującym prawem.
8. W przypadku powzięcia informacji o niezgodnym z prawem przetwarzaniu przez Gminę Miejską Chojnice Pani/Pana danych osobowych, przysługuje Pani/Panu prawo wniesienia skargi do organu nadzorczego właściwego w sprawach ochrony danych osobowych.
9. W sytuacji, gdy przetwarzanie danych osobowych odbywa się na podstawie zgody osoby, której dane dotyczą, podanie przez Panią/Pana danych osobowych Administratorowi ma charakter dobrowolny.
10. Podanie przez Panią/Pana danych osobowych jest obowiązkowe, w sytuacji gdy przesłankę przetwarzania danych osobowych stanowi przepis prawa lub zawarta między stronami umowa.
11. Pani/Pana dane mogą być przetwarzane w sposób zautomatyzowany i nie będą profilowane.